**设备招标技术要求**

1. **设备名称、数量及用途**

高配四位双面无缝焊机 1台 用于山东玲珑机电有限公司

**二、每台供货范围**

主机（4位）

PLC控制及电气系统

气动系统、

安全防护装置、

备件附件等

提供PLC程序光盘一份

**三、主要**技**术参数**

1、焊接型材高度20-150mm

2、焊接型材宽度120mm

3、最大焊接尺寸4500mm

4、所需气压0.6-0.8MPa

5、整机功率5KW左右

6、要求：1）无缝焊机主要加工彩色（双色共挤、喷涂、贴膜）等型材，它具有1（左）、2（右）、3（左）、4（右）四个机头。通过四个机头的组合可完成 ┏ ┳ ┏┑ 等形式的塑钢门窗的焊接。焊接应稳定可靠、材料变形小，保证角度、垂直度和平整度，能保证焊接强度。加工的产品必须符合GB/T28887-2012相关要求，且组角强度需达到国标要求值。

2）定位精度高：≤0.1mm，焊接后平面≤0.05mm

**四、外购件配置**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **公司** | **备注** |
| 1 | PLC系统和触摸屏 |  | 三菱、欧姆龙、台达 |  |
| 2 | 气缸 |  | 亚德克 |  |
| 3 | 方轨、圆轨 |  | 台湾上银 |  |
| 4 | 电气阀 |  | 国产名优 |  |
| 5 | 电机 |  | 国产名优 | 不能采用国家明令淘汰的 |
| 6 | 电器 |  | 施耐德、西门子 |  |
| 7 | 剪切刀具 | Cr12MOV |  |  |

**六、安全防护 ：防护必须到位，达到相关要求**

1、达到设备本质安全明示。

2、设备有防护光珊或防护光电，设备在运转中触及设备本体时要自动停机。

3、设备要有接地及接零。

**七、备品备件：标配。**

**八、 设备颜色：标配**

**九、安装验收、培训及售后服务：**

1、乙方免费现场安装并负责调试，按照本技术协议逐项验收，验收报告以甲方为准。

2、乙方免费为甲方培训操作人员及维修人员，对甲方人员进行技术培训，直至人员能熟练掌握设备结构、原理、注意事项及设备的正确操作、编程、检查、维护保养及简单的故障排除。

3、设备在使用过程中，发现质量问题，在接到甲方通知后，乙方2小时内作出答复，首先电话、微信、邮件沟通解决，如果解决不了必须派出服务人员,24小时内到达甲方现场进行问题的解决，并做到故障不排除，维修人员不撤离现场。

4、乙方保证长期提供由原设备生产厂生产的维修备件。

5、设备“质保期”期后，对维修中需更换的零件价格及维修服务费，乙方均给予优惠,给予成本价。对外购件，则应提供生产厂家，便于甲方联系。

6. 对每次出现的质量问题以及解决情况，双方必须留有书面记录，签字确认。

**十、技术资料**

1、说明书（电气、机械）各4套。

2、随机出厂的合格证、装箱单等各一份。

3、机械说明书必须有全线轴承分布图，并且在图纸上标注型号；有整体结构图、易损件和备件明细及图纸、外购件明细；液压原理图以及各种阀、泵的型号明细、有润滑图表、安全标识等。电气说明书，包括：原理图、接线图、线号、布置图、PLC图，电气元件清单及型号等

4、触摸屏系统资料一套。

**十一、含税含运费，运输到德州使用。**

**十二、程序里不准设置任何密码**

高配四位双面无缝焊机技术要求

编制：

会签：

2017.11.11